

BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR DEN LOGAN MODELL NR. 201 OVAL-UND RUNDPASSEPARTOUTSCHNEIDER

Benötigte Hilfsmittel:

- Schraubenzieher
- Lineal
- Bleistift

Verschnittkarton als Schneideunterlage. (die entweder grösser oder gleichgross wie der zu schneidende Passepartoutkarton sein sollte)

Vorbereitung

Einstellung der Abmessungen:

Beispiel: Ovalausschnitt 20 cm x 25 cm (Breite 20 cm. Länge 25 cm)

Beachten Sie bitte, dass die obere Skala Zentimeter, die untere Zollmasse angibt.

Vor Arbeitsbeginn ist auf die Sicherheitseinstellung des Verstellhebels der Führungsrolle zu achten, wobei der Kipphebel der Schnitttiefenverstellungsschraube weitmöglichst bis zum Anschlag weggeklippt ist.

1. Verschieben Sie den Skalenverstellblock auf die gewünschte Ovalbreite durch Ablesen auf der Aussenseite (Pfellsseite) und ziehen Sie die Feststellschraube an. (Fig. 1) Beispiel: Auf 20 cm einstellen und festziehen.
 2. Drehen Sie den Skalenarm bis die Zentrierplattenskala in der Öffnung des Grundkörpers erscheint.
 3. Lösen Sie die Feststellschraube auf der Verstellchiene etwa eine volle Umdrehung.
 4. Nehmen Sie den Skalenarm fest in eine Hand und den Grundkörper in die andere Hand. Durch Verschieben der beiden Einheiten zueinander stellen Sie auf der Zentrimeterskala die Abweichung der Breite zur Höhe des Ovalkreises ein.
 5. **Wichtig:** Die Einstellung der Zentrierplattenskala bestimmt den UNTERSCHIED zwischen der BREITE und der HÖHE des zu schneidenden Ovals.
- Beispiel:** Ein 20 cm x 25 cm Oval hat einen Unterschied von 5 cm, d.h. die Einstellung auf der Zentrierplattenskala wäre dann 5.0 cm,
6. Nach Einstellen der Höhenabweichung auf der Zentrierplattenskala auf den gewünschten Differenzwert wird die Feststellschraube wieder festgedreht.

Positionieren des Oval - oder Kreis-Ausschnitts

1. Legen Sie den Passepartoutkarton mit der Oberseite (Farbseite) auf die Arbeitsunterlage und markieren Sie ein rechtwinkliges Fadenkreuz der Stelle, an der das Zentrum des Ovals oder des Kreises sein soll.

Wichtig: Es wird empfohlen, ein Lineal oder Dreieck zum Einzeichnen des Kreuzes zu benutzen, damit der Schnittwinkel genau 90° wird. Die Markierungslinien brauchen nicht länger als ca. 11 cm zu sein und sollten mit einem weichen Bleistift aufgezeichnet sein, damit sie später evtl. leicht ausradler werden können.

2. Plazieren Sie ein Stück Verschnittkarton unter den zu schneidenden Passepartoutkarton. Dieser Diese Unterlage sollte etwas grösser sein als der zu schneidende Karton.
3. Legen Sie den Basiskörper mit den vier Aniegeleinen genau in das Fadenkreuz auf dem Schnittkarton (Fig. 4).
4. Drücken Sie das Schneidegerät fest mit beiden Händen auf den Karton, sodass die vier Positionierstift gut in den Karton eindringen.

Anbringen Des Ovalen Schrägschnitts:

Die folgenden Gebrauchshinweise bezogen auf die Skalenarme des Gerätes verstehen sich wie die Zeiger einer Uhr auf ein Ziffernblatt. Dieses muss sich der Benutzer dann jeweils vorstellen...

1. Der Schneidekopf des Gerätes befindet sich in Grundstellung, d.h. der Schnitttiefenverstellhebel ist ganz abgeklippt. Fixieren Sie den Basiskörper fest mit der linken Hand auf dem Karton und drehen Sie den Skalenarm eine volle Umdrehung im Uhrzeigersinn. Diese gerollte Runde erzeugt noch keinen Schnitt, sondern dient nur zur Zentrierung des Schneidmessers auf die gewünschte Schnittlinie.
2. Bewegen Sie den Skalenarm in die "2 Uhr"-Position, drücken Sie den Schneidekopf gleichmässig mit dem Daumen der rechten Hand auf den Karton und setzen Sie den Schnitttiefen-Verstellhebel mit dem Zeigefinger der rechten Hand auf die erste Rasterung (Fig. 5). Hiermit wird nun die erste Oberflächenritzung vollzogen, die der Klinge nunmehr die Führung geben wird. Es ist wichtig, bei der Verstellung des die Messerposition nicht verändert wird. Hier wird ersichtlich, daß der Kipphebel drei Stufenstellungen hat, die erste zum Rollen in die Schnittlinie, die zweite zum Einritzen des (meist weichen!) Oberflächenpapiers und die dritte zum Durchschnitt durch den Kartenkern. Sie sind bei der ersten Stufe (Einrollen) gewesen und kommen jetzt zur zweiten Stufe (Ritzung des Oberflächenpapiers).

Wichtig: Mit gleichmäßigen Druck nach unten auf Schneidekopf und Skalenarm erzielen Sie gleichmäßig gute Schnittergebnisse. Übermäßiger Druck kann die Stufen-Einstellung verändern und das Gerät beschädigen.

3. Halten Sie den Basiskörper mit der linken Hand fest nieder, ziehen Sie mit der rechten Hand den Skalenarm zu sich heran, bis er die sog. "6 Uhr" Position erreicht. (Fig. 6)
4. Wechseln Sie die Hände. Halten Sie den Basiskörper jetzt mit der rechten Hand und drehen Sie den Skalenarm mit der linken Hand weiter bis etwa zur "10 Uhr" Position (Fig. 7)
5. Wechseln Sie jetzt noch einmal die Hände und drehen Sie den Arm mit ihrer rechten Hand im Uhrzeigersinn bis über den Anfangspunkt des Ovalschnitts hinweg-etwa bis zur "4 Uhr" Position (Fig. 8)
6. Heben Sie jetzt-ohne den Skalenarm zu entlasten-den Kipphebel der Schnitttiefen Verstellung in die nächste Rasterung und folgen Sie der Anleitung, indem Sie eine weitere Umdrehung führen. Drehen Sie bis zur "6 Uhr" Position.
7. Heben Sie jetzt den Kipphebel in die letzte Position. Der Hebel liegt jetzt direkt an der Schnitttiefenverstellungsschraube an. Vollziehen Sie einen weiteren Kreis nach obigen Hinweisen bei der "8 Uhr" Position.
8. Vor Abheben des Basiskörpers vom Schnittkarton sollten Sie durch drehen des ausgeschnitten Ovals gegen den Außenteil des Schnittkartons testen, ob er sich unabhängig verschieben lässt. Ist dies nicht der Fall, wiederholen Sie unter Punkt 7 beschriebenen Vorgang.
9. Nach dem Schneidevorgang bringen Sie den Kipphebel in seine abgeklippte Sicherheitsstellung. Diese schützt Klinge und Karton vor Fehlschnitten.

Wichtig: Eine andere Alternative zu den in Punkten 3-7, beschriebenen Handpositionen können Sie auch die rechte Hand fest mit dem Daumen auf dem Schneidekopf und die restliche Hand am Skalenarm belassen und nur mit der linken Hand umgreifen, wenn Sie passepartout und Basiskörper entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht haben. In diesem Falle sollte der unterlegte Verschnittkarton gemeinsam mit dem zu schneidenden karton gedreht werden und nicht an der Arbeitsfläche befestigt sein. Der Schrägschnitt eines Rundkreises.

Umbau in einen Rundschneider:

1. Öffnen Sie die Schraube deren Verstellchiene- und schlitzen im Grundkörperausschnitt auf der Oberseite und entfernen Sie beide Teile. Danach fällt auch die runde Gegenmutter (Teil Nr. 324) heraus. Entfernen Sie auch den Plastischlitten (Teil Nr. 323) mit einem Schraubenzieher (Fig. 9) und legen Sie die Teile beiseite.
2. Stellen Sie jetzt den Drehzylinder ins Fenster auf der Unterseite des Grundkörpers und lösen Sie die Zylinderschraube (Teil Nr. 361). Entfernen Sie den Drehzylinder (Teil Nr. 327) mit dem Skalenarm.
3. Nehmen Sie jetzt die beiliegende Rundkreis - Zentrierscheibe und legen Sie diese in das Rundfenster auf der Unterseite des Grundkörpers. Die Bohrung für die versenkbare Schraube zeigt hierbei nach unten, bzw. zu ihnen. Bringen Sie die Gewindebohrung mit der

Führungsbohrung auf der Unterseite des Drehzylinders (Teil Nr. 327) über die erhobene Fläche auf der Dezentrierplatte (Teile Nr. 322). Legen Sie jetzt Gewindebohrung im Zylinder, Dezentrierplatte und Rundkreiszentrierscheibe übereinander und drehen Sie die Schraube (Teil Nr. 361) von unten durch das Rundfenster im Basiskörper des Schneiders fest (Fig. 10) Jetzt ist der Schneider auf Rundschnitte eingestellt.

Kreisschnitt:

1. Stellen Sie auf dem Skalenarm den Durchmesser des gewünschten Kreises ein.
2. Folgen Sie stufenweise den Hinweisen zum Schnitt Schrägschnitts.

Umrüstung zum Ovalschnitt:

1. Entfernen Sie die Schraube im Drehzylinder (Teil Nr. 361) sowie die Rundkreiszentrierscheibe.

Wichtig: Sie setzen jetzt wieder den Drehzylinder (Teil Nr. 327) auf der Dezentrierplatte (Teile Nr. 322). Beim betrachten der Teile von oben sollte der Skalenarm in die entgegengesetzte Richtung zeigen wie die Dezentrierplatte.

2. Die Rinne auf der Unterseite des Drehzylinders passt genau auf die Erhebung auf der Dezentrierplatte. Halten Sie den Zylinder in der Position und drehen Sie das Gerät mit der Unterseite nach oben.
3. Drehen Sie die Schraube durch die Dezentrierplatte (Teil Nr. 322) in den Zylinder (Teil Nr. 327/Fig. 11).
4. Schieben Sie den Plastikschlitten (Teil Nr. 323) mit der Rundbohrung nach oben in den Sietenkanal des Grundkörpers bis er mittig im Rundfenster steht.
5. Richten Sie danach den Zylinder (Teil Nr. 327) mit der Dezentrierplatte so aus, daß die Schlittenschiene durch die Bohrung im Plastikschlitten (Teil Nr. 323) sichtbar wird.
6. Legen Sie die runde Gegenmutter (Teil Nr. 324) in die Rundbohrung im Plastikschlitten. Halten Sie die Teile mit dem Zeigefinger in Position und drehen Sie den Grundkörper wieder mit der Oberseite nach oben.
7. Legen Sie den Verstellschienenschlitten (Teil Nr. 326) auf die Verstellchiene auf der Dezentrierplatte (Teil Nr. 322).
8. Bringen Sie die Gewindebohrung des Verstellschienenschlitten über die Bohrung im Plastikschlitten und befestigen Sie die Schraube (Teil Nr. 362).

Schnittiefenverstellung:

Der Oval/Rundschneider ist auf die Schnittiefe für Standardpartoutkarton (ca. 1,5 mm) voreingestellt. Zur Justierung auf dickere oder dünnere Qualitäten wird die Schnittiefenverstellungsschraube weiter ein-oder ausgedreht. Merke: Tiefar versenkte Schraube erhöht, weniger tief eingedreht Schraube verringert die Schnittiefe.

Klingenwechsel:

1. Zum Klingewechsel lösen Sie die Klingehalter Festellschraube und ziehen die Klinge aus dem Kanal. Dieser Ovalschneider benötigt eine Logan Nr. 324 Klinge.
2. Die neue Klinge wird somit nur in den leeren Kanal bis zum Anstoß eingeführt. Dies ist nur auf eine Weise möglich. Nun drehen Sie die Klingehalterfeststellungsschraube wieder fest.

Sauberhalten der Führungsrolle:

Halten Sie die Führungsrolle frei von Straub und abgeschnittenen Papierresten. Eventuell Reinigen mit Luftdruck oder einem Staubspray.

Ein Vorschlag beim Einarbeiten:

Sie erreichen schnelle Einarbeitung und wirtschaftliche Ausnutzung ihres Übungskartons indem Sie zunächst ein größeres Oval schneiden und danach immer kleinere Ovale auf dem gleichen innenoval schneiden.

Weitere hilfreiche Tips:

1. Drücken Sie den Skalenarm am Schneidekopf gleichmäßig auf den Schnittkarton damit die Klinge nicht aus der Spur kommt.

2. Während der (ersten) Runde auf der Führungsrolle bei etwas höherem Aufpressdruck entsteht eine Mehrfachrinne, die zur Rollenführung dienen kann.
3. Drücken Sie beim Schneiden genügend fest mit ihrem rechten Daumen auf den Schneidekopf zur sicheren Führung der Klinge.
4. Vergrößern Sie die Schnittiefe der Klinge bei Ovalen, die kleiner als 15 cm breit sind, da die Klinge bei kleineren Radien mehr beansprucht wird.
5. Sollte der Stufenkipphebel Stufen überspringen, müssen Sie die Druckfeder im Schneidekopf verstellen. Entfernen Sie Deckschraube in der Bohrung #1 mit einem 1/16 inch Inbusschlüssel. Dann schrauben Sie die Feststellungsschraube in der Bohrung #2 soweit fester, bis der Kipphebel wieder dreistufig rastet.